



# MAINTENANCE INDUSTRIEL (MP)

## Master Professionnel

### Objectifs

Le Master Professionnel en Maintenance Industrielle forme des spécialistes capables de piloter et d'optimiser la gestion des équipements industriels. Le programme couvre la fiabilité des systèmes, les stratégies de maintenance préventive et corrective, la gestion des risques et l'intégration des technologies innovantes comme l'industrie 4.0 et l'IoT. Les étudiants développent des compétences en gestion de projets, diagnostic avancé et amélioration continue des processus. Ils apprennent à réduire les coûts tout en maximisant la performance et la durabilité des installations. Grâce à une approche pratique et terrain, ce master prépare aux postes stratégiques tels que responsable de maintenance, ingénieur fiabilité ou consultant en maintenance industrielle.

### Pré-requis

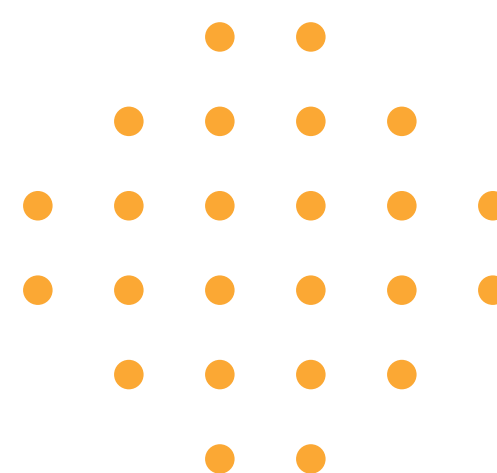
Diplômés de niveau BAC + 3

### Débouchés

Responsable maintenance  
Responsable méthodes  
Responsable technique  
Chargé d'affaires  
Responsable de production

### Programme


1. Maintenance préventive, corrective et prédictive
2. Fiabilité, disponibilité et maintenabilité (RAMS)
3. GMAO et digitalisation de la maintenance
4. Maintenance des systèmes automatisés et robotisés
5. Diagnostic des pannes et analyse des défaillances
6. Maintenance 4.0 et IoT industriel
7. Management de la Qualité – ISO 9001
8. Audit Interne & Certification ISO 19011
9. Méthodes d'améliorations continue
10. Softs Skills : Outils de Management (Leadership, Motivation, Gestion des conflits)
11. Outils d'Intelligence Artificielle
12. PFE & soutenance finale
13. Management de Projet
14. Anglais



**More Information**

 [Infos@gestech.ma](mailto:Infos@gestech.ma)

 <https://www.gestech.ma/>

 +212 602 257 502

 BD Moulay ismail, 9 Rés Signature Etg 5 Appt 21